



ClassicoCreativ

Mineralsk finpuds til lagtykkelser på 2-10 mm



Fordele

- **Mangfoldige strukturmuligheder**
- **Enkel at bearbejde**
- **Kan anvendes i lagtykkelser fra 2 til 10 mm**

Produkt

Mineralsk top puds til de mest forskelligartede strukturer til manuel og maskinel bearbejdning. Edelpuds mørtel CR og CS II i henhold til DIN EN 998-1.

Sammensætning

Stenkorn, byggekalks, hvidcement samt tilsætningsstoffer for bedre bearbejdning og vedhæftning. Farvede puds indeholder desuden lysægte pigmenter.

Egenskaber

- Letbearbejdeligt, mineralsk, smidigt, maskinbearbejdeligt, individuelt strukturerbart finpuds.
- Efter hærdning er den vej- og frostbestandig med lav tendens til tilsmudsning.
- Ikke brændbar, god gennemtrængelighed for vanddamp og CO₂.

Anvendelse

- Pudsmørtel til brug som indvendig og udvendig puds til vægge, lofter, søjler og skillevægge.
- Mineralsk finpuds som slutbelægning (toplag) på mineralske grundpuds, renoveringspuds og spartelmasser.
- Til fremstilling af dekorative, fint og groft modellerede overflader som kam- og koststrøg, spatel- eller filt-puds og fint klassisk skræbepuds, naturhvide eller farvede pudsoverflader indendørs og udendørs.

Tekniske data

Produkt	
EAK/AVV-affaldskode:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Brandegenskaber:	A1, ikke brændbar
Trykfasthed:	1,5 N/mm ² - 5 N/mm ²
Farve:	hvid og farvet i henhold til Baumit-farveprogrammet Life [®]
GISCODE:	ZP1
Vedhæftningsstyrke:	≥ 0,08 N/mm ²
Pudsmørtelgruppe:	Edelputzmörtel CR i henhold til DIN EN 998-1 P II
μ-værdi:	≤ 20
Kapillær vandabsorption:	Wc 2 i henhold til DIN EN 998-1
Varmeledningsevne λ:	≤ 0,820 W/(m·K) (for P = 50 %)
Tabelværdi i henhold til EN 1745:	≤ 0,89 W/(m·K) (for P = 90 %)

Variant(er)	ClassicoCreativ hvid	ClassicoCreativ farvet
Rækkevidde	9 m ² /sæk	9 m ² /sæk
Kornstørrelse	0 mm - 1 mm	0 mm - 1 mm
Minimumslagtykkelse	2 mm	2 mm
Forbrug	ca. 3,5 kg/m ² ved 2 mm lagtykkelse	ca. 3,5 kg/m ² ved 2 mm lagtykkelse
Vandforbrug	5,5 l/sæk - 6,5 l/sæk = 220 - 260 l/t	5,5 l/sæk - 6,5 l/sæk = 220 - 260 l/t

De angivne forbrugsoplysninger er vejledende. I praksis skal der tages højde for et merforbrug på ca. 10 %. Forbrugsoplysningerne afhænger af undergrundens ruhed og sugsevne samt påføringsteknikken.

Ydeevneerklæringen kan hentes elektronisk på www.baumit.de.



Leveringsform	Papirsække, indhold pr. sæk 25 kg (42 sække pr. palle = 1.050 kg)
Opbevaring	Tørt og beskyttet. Opbevaringstiden bør ikke overstige 12 måneder.
Kvalitetssikring	Løbende overvågning og kontrol af kvaliteten samt streng indgangskontrol af alle råvarer. Virksomheden har et certificeret kvalitetsstyringssystem i henhold til DIN EN ISO 9001 samt et miljøledelsessystem i henhold til DIN EN ISO 14001. Certificeringen gælder for udvalgte lokationer i Tyskland.
Klassificering i henhold til kemikalieloven	Se sikkerhedsdatabladet (under www.baumit.de).
Underlag	Underlaget skal være bærende, frostfrit samt fri for udblomstring og hæmningsreducerende rester (snavs og støv). Underpuds eller den overflade, der skal pudses, skal være plan, godt ruet og tilstrækkeligt tørret og fuldstændigt hærdet (hærdetid: 1 dag/mm pudsetykkelse). Betonoverflader skal forbehandles med et egnet hæftebindemiddel (f.eks. multiContact MC 55 W). Undervægge og spartelmasse bør forbehandles med PremiumPrimer DG 27 (ufortyndet på gipsbaserede underlag). Stærkt sandende underpuds skal fikseres med SanovaPrimer. Lad grundingen tørre i mindst 24 timer.
Påføring	Blandes manuelt med egnet værktøj, hvor små mængder bør blandes med en piskeris på en langsomt kørende røremaskine. Det er mere effektivt at bearbejde produktet med alle gængse gennemløbs- eller tvangsblendere (blandetid maks. 3 minutter) i almindelig mørtelkonsistens. Bland kun med rent vand uden andre tilsætningsstoffer. Ved blanding og bearbejdning skal der holdes øje med, at maskiner, beholdere og værktøj er rene. Påføres med rustfri stålspartel i et lag på 2 - 10 mm eller sprøjtes på og fordeles med en egnet, handelsmæssig pudsemaskine. Efter hærdning skal der rettidigt filtreres fint eller struktureres frit. Arbejd jævnt og uden afbrydelser. For at undgå stilladsaftryk skal der arbejdes samtidigt, forskudt i forhold til stilladslagene. Ridsede overflader fremstilles bedst den følgende dag med en fintandet gitterhøvl („Schleifwunder“).
Generelt og bemærkninger	Beskyt mod stærk solindstråling; ved hurtig udtørring (vind, sol) skal overfladen fugtes en eller flere gange; beskyt om nødvendigt facaden indtil den er fuldstændig hærdet (stilladsnet). Høj luftfugtighed og lave temperaturer kan forlænge hærdetiden betydeligt. Ujævnheder i underlaget (struktur, sugsevne) eller forskellige vejrforhold medfører farveforskelle (pletter). Strukturforskelle, naturlige udsving i råmaterialerne samt forarbejdnings- og tørringsforholdene kan føre til farveforskelle i forhold til prøveflader og farvekort. Dette udgør ikke grund til reklamation af materialet. Ved overpuds med korntørrelser under 2 mm skal der udendørs påføres et armeringspuds over hele fladen bestående af multiContact MC 55 W og armeringsvæv StarTex Fein på grundpudset. Beskyt omgivelserne omkring de overflader, der skal belægges, især glas, keramik, klinker, natursten, lak og metal. Skyl sprøjt straks af med rigeligt vand. Vent ikke, til materialet er hærdet. Rengør værktøjet med vand umiddelbart efter brug. For at undgå farveafvigelse skal materialebehovet til et helt objekt bestilles i én leverance; ved efterfølgende leverancer skal det blandes med den tidligere leverede vare. Levering er også mulig i delmængder. Ved anvendelse på varmeisolerende puds eller let murværk skal man være opmærksom på lysrefleksionsværdier (HBW) (ikke under 20!). Ved brug af flere paller af samme materiale skal sækkerne bruges skiftevis. Bemærk: De angivne forbrugsværdier er minimumsforbrugsværdier på et jævnt, grundet underlag. Ru underlag (f.eks. ru puds) eller manglende grunding medfører højere forbrugsmængder. Mineralske topgips skal udendørs altid forsynes med et lag maling (om nødvendigt med en facadebeskyttelsesmaling eller en facadebelægning). Må ikke påføres og tørre ved materiale-, underlags- og lufttemperaturer under + 5 °C og over + 30 °C. Overhold databladet „Egalisationsanstrich auf Edelputzen“, DIN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 og DIN 18350 (VOB, del C). Har De brug for yderligere oplysninger om dette materiale eller dets forarbejdning, vil vores kompetente tekniske rådgivere i salgsafdelingen gerne give Dem detaljeret og objektbaseret rådgivning.

Indholdet i det foreliggende tekniske datablad er maskinoversat.

Hvis der er tvivl, gælder derfor det tekniske datablad på tysk, som var gældende på tidspunktet for leveringen. Dette findes på <https://baumit.de/produkte> og/eller fås ved forespørgsel.

Vores anvendelsestekniske anbefalinger, som vi giver til støtte for køberen/forarbejdningsvirksomheden på baggrund af vores erfaringer, svarer til den aktuelle viden inden for videnskab og praksis. De er uforpligtende og udgør ikke et kontraktmæssigt retsforhold eller nogen sideforpligtelser i henhold til købsaftalen. De fritager ikke køberen for selv at kontrollere, om vores produkter er egnede til det tilsigtede anvendelsesformål. De generelle regler for byggeteknik skal overholdes. Vi forbeholder os ret til ændringer, der tjener den tekniske udvikling og forbedring af produktet eller dets anvendelse. Med udgivelsen af denne tekniske information er tidligere udgaver ugyldige. De nyeste oplysninger findes på vores hjemmeside. Vores aktuelle salgs- og leveringsbetingelser samt bestemmelserne for opstilling og brug af vores siloer og blandingsanlæg gælder for alle forretninger.