



Multi 5

Hærdet min. lim- og armeringsmørtel samt overflade- og sokkelpuds



Fordele

- Høj vedhæftning
- Kan farves
- Armeringspuds og overfladepuds i ét

Produkt

Mineralsk klæbe- og armeringsmørtel til manuel og maskinel bearbejdning. Normalpudsmørtel GP og CS III i henhold til DIN EN 998-1.

Sammensætning

Grus, mineralsk let tilslag, hvid cement og byggekalk samt tilsætningsstoffer for bedre bearbejdning, vedhæftning og armering (fornyelige naturfibre).

Egenskaber

- Naturhvid.
- Fiberforstærket.
- Mineralsk og højt forædlet.
- Let at bearbejde.
- Meget god vedhæftning på mange underlag.
- Efter hærdning er det vejr- og frostbestandigt, vandafvisende og diffusionsåbent.
- Ideel undergrund for alle mineralsk og organisk bundne overfladepuds.
- God struktureringssevne og ensartet filtstruktur - kan derfor også anvendes som overpuds.
- Kan farves.

Anvendelse

- Systemkomponent i Baumit varmeisoleringssystemer.
- Kan anvendes i sokkelområdet.
- Til bearbejdning af faste, bærende, nye underlag, såsom mineralsk puds af mørtelgrupperne CS II til CS IV, beton og egnede XPS-plader til pudstykkelser op til 15 mm med og uden indlejring af armeringsvæv.
- Kan anvendes til næsten alle tynde til mellemtukke lim- og spartelarbejder samt som farvelægningsbar overfladepuds.

Tekniske data

Produkt	
EAK/AVV affaldskode:	15 01 10*; 17 01 01; 17 09 04
Brandegenskaber:	A2 -s1, d0 i henhold til EN 13501-1, ikke-brændbar
Trykstyrke:	3,5 N/mm ² - 7,5 N/mm ²
GISCODE:	ZP1
Vedhæftningsstyrke:	≥ 0,08 N/mm ²
Pudsemørtelgruppe:	Normal pudsemørtel GP P II
μ-værdi:	≤ 25
Vandoptagelse:	Wc 2 i henhold til DIN EN 998-1
Varmeledningsevne $\lambda_{10, \text{tør, mat}}$:	≤ 0,820 W/(m·K) (for P = 50 %)
Tabelværdi i henhold til EN 1745:	≤ 0,89 W/(m·K) (for P = 90 %)

Variant(er)	Multi 5 hvid	Multi 5 farvet
Rækkevidde	ca. 24 l/sæk ved 3 mm påførings tykkelse	ca. 24 l/sæk ved 3 mm påførings tykkelse
Rækkevidde 2	ca. 8 m ² /sæk ved 3 mm påførings tykkelse	ca. 8 m ² /sæk ved 3 mm påførings tykkelse
Kornstørrelse	0 mm - 1,2 mm	0 mm - 1,2 mm
Min. påføringstykkelse Hæftebro	5 mm	5 mm
Min. påførings tykkelse Overpuds	3 mm	3 mm
Min. påførings tykkelse Armeringspuds på underpuds	4 mm	4 mm
Min. påførings tykkelse Armeringspuds på WDVS	3 mm (tyndt lag), 6 mm (mellemlag)	3 (tyndt lag) 6 mm (mellemlag)
Forbrug	ca. 1 kg/m ² /mm	ca. 1 kg/m ² /mm
Vandbehov	7 l/sæk - 8 l/sæk	7 l/sæk - 8 l/sæk

De angivne forbrugsoplysninger er vejledende. I praksis skal der tages højde for et ekstraforbrug på ca. 10 %. Forbrugsoplysningerne afhænger af underlagets ruhed og sugeevne samt påføringsteknikken.

Ydeevneerklæringen kan hentes elektronisk på www.baumit.de.

Leveringsform	Papirsække, sækindhold 25 kg (42 sække pr. palle = 1.050 kg)
Opbevaring	Tørt og beskyttet. Opbevaringstiden bør ikke overstige 12 måneder.
Kvalitetssikring	Løbende overvågning og kontrol af kvaliteten samt streng indgangskontrol af alle råvarer. Virksomheden har et TÜV-testet og certificeret kvalitetsstyringssystem i henhold til den verdensomspændende norm DIN EN ISO 9001 samt et TÜV-testet og certificeret miljøstyringssystem i henhold til den verdensomspændende norm DIN EN ISO 14001.
Klassificering i henhold til kemikalieloven	Se sikkerhedsdatabladet (under www.baumit.de).
Underlag	Egnede underlag er mineralske overflader som beton, murværk, isoleringsplader samt kalk- og kalk-cementpuds, maling og strukturpuds, forudsat at disse er faste, bærende, rene og tørre. Løse dele og huller samt afskallende og ustabile malingslag, olier og fedtstoffer skal fjernes fuldstændigt. Den varige kompatibilitet af eventuelle eksisterende belægninger med limspartlen skal kontrolleres af en fagmand. Særligt glatte, ikke-absorberende overflader skal først rippes godt op og afstøves. Stærkt absorberende underlag skal først forbehandles med MultiPrimer, og sandede underlag skal konsolideres med SanovaPrimer. Forbehandle algebelagte facader med FungoFluid. Underlagets afrivningsfasthed til limning skal være mindst 0,08 N/mm ² for systemer uden dyvler.

Bearbejdning

Blandes manuelt med egnet værktøj, hvor små mængder skal blandes med en piskeris med langsomt kørende omrører eller i en gennemløbsblender til normal mørtelkonsistens. Det er mere rationelt at bearbejde med alle almindelige pudsemaskiner i standardudstyr, transportskrue og -kappe med halv eller fuld effekt til limning (mørtelpistol) såvel som til armering. Bland kun med rent vand uden andre tilsætningsstoffer.

Yderligere oplysninger herom findes på <https://baumit.de/silo-maschinenteknik>

Under dette link finder du de relevante oplysninger om en optimal kombination af materiale og maskinteknik.

Efter omrøring med piskeris skal materialet modnes i 5-10 minutter og omrøres igen kort.

Påføring af lim:

Multi 5 på plane underlag med tandspartel (mindst 10 mm tandvidde) eller på ujævne underlag efter punkt-pukkel-metoden.

Polystyrenpartikelfoam:

- Omkringgående kant på pladekanten og limpunkter; limning mindst 40 %.

- Påfør klæbemørtel på pladen og kæm det ud, fuldfiadig limning.

- Påfør klæbemørtel i en kant (10 cm afstand) på underlaget; limning mindst 60 %, tryk pladen ind, svøm den ind og tryk den fast efter senest 10 minutter.

Mineralfiberlameller (forbehandlet):

- Påfør klæbemørtel på den forbehandlede side af pladen og kæm det ud; fuldfiadig limning.

- Påfør klæbemørtel på hele underlaget og kæm det ud, fuldfiadig limning, tryk pladen ind, svøm den ind og tryk den fast efter senest 10 minutter.

- Påfør klæbemørtel i riller (10 cm afstand) på underlaget; limning mindst 50 %, tryk lamellen ind, svøm den ind og tryk den fast efter senest 10 minutter.

Mineralfiberisoleringsplader:

- Omkringgående kant på pladens kant og limpunkter, limning mindst 40 %.

- Påfør klæbemørtel på pladen (pressespachtling plus anden arbejds gang frisk i frisk) og kæm det ud, fuldfiadig limning.

Limningen skal foregå, inden der dannes en hinde på de forberedte og forlagte flader. Frisklimede plader må ikke flyttes eller dybles i mindst et døgn.

Armering:

Påfør Multi 5 og kæm eventuelt igennem med en tandspartel. Arbejd armeringsvævet StarTex Fein eller Grob ind i den friske spartling uden folder og med 10 cm overlappning ved samlingerne. Det skal bemærkes, at vævet er lagt i den øverste tredjedel af armeringslaget. Hjørnerne af bygningsåbninger skal desuden armeres diagonalt med Baumit ArmierungPfeil eller stykker stof i størrelsen 30 x 50 cm. Afslut med at glatte overfladen og gøre den ru.

Tyndlags armeringslag skal påføres i en tykkelse på 3 - 5 mm, mellemlags i en tykkelse på 6 - 10 mm.

Inden påføring af overfladepuds skal der overholdes en ventetid på mindst 1 dag/mm pudsetykkelse. Tørretiden afhænger af de omgivende forhold (vind, vejr og temperatur).

Hæftebro:

Ved påføring af Multi 5 som hæftebro (ca. 5 mm) gælder samme arbejds gang. Her skal overfladen, mens den stadig er frisk, men efter at pudset er stivnet, rippes op med en kost.

Overpuds:

Påfør Multi 5 som overpuds i en tykkelse på ca. 3 mm og filt eller strukturér frit.

Følg Baumit WDVS-vejledningen!

Generelt og bemærkninger

Ved overpuds med en kornstørrelse på under 2 mm skal der påføres et fuldfiadigt armeringspudslag på underpudset udendørs.

Må ikke påføres UV-beskadigede isoleringsplader (slibning og afstøvning er påkrævet).

Beskyt mod stærk solindstråling; ved hurtig udtørring (vind, sol) skal der fugtes en eller flere gange, og facaden skal om nødvendigt beskyttes, indtil den er helt hærdet (stilladsnet). Høj luftfugtighed og lave temperaturer kan forlænge hærdningstiden betydeligt.

Sparkelaget skal være tørt og hærdet, før der påføres yderligere belægning. Ved sparklede facader skal man være opmærksom på, at armeringsvævet ikke beskadiges eller blotlægges.

Mineralsk gips skal altid males udendørs (om nødvendigt med en facadebeskyttelsesmaling eller en facadebelægning).

Beskyt udsatte områder (glas, keramik, metal osv.). Skyl straks sprøjt med rigeligt vand. Vent ikke til det er hærdet. Rengør værktøj med vand umiddelbart efter brug.

Før opfyldning af jord, lægning af fliser og lignende skal de foreskrevne tætningsarbejder udføres.

Materiale-, underlags- og lufttemperaturen må ikke være under + 5 °C og over + 30 °C under påføring og tørring. De gældende WTA-retningslinjer, DIN 55699, DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550, DIN 18350 og DIN 18345

(VOB, del C) samt de særlige bestemmelser i de "generelle byggetekniske godkendelser" (abZ).

Hvis du har brug for yderligere oplysninger om dette materiale eller dets forarbejdning, vil vores kompetente eksterne rådgivere gerne give dig detaljerede og objektive råd.

Indholdet i det foreliggende tekniske datablad er maskinoversat.

Hvis der er tvivl, gælder derfor det tekniske datablad på tysk, som var gældende på tidspunktet for leveringen. Dette findes på <https://baumit.de/produkte> og/eller fås ved forespørgsel.

Vores anbefalinger vedrørende anvendelse, som vi giver til støtte for køberen/forarbejdningsvirksomheden på baggrund af vores erfaringer, svarer til den aktuelle viden inden for videnskab og praksis. De er uforpligtende og begrundet ikke noget kontraktligt retsforhold eller nogen sideforpligtelser i henhold til købsaftalen. De fritager ikke køberen for selv at kontrollere, om vores produkter er egnede til det påtænkte anvendelsesformål. De generelle regler for byggeteknik skal overholdes. Vi forbeholder os ret til ændringer, der tjener den tekniske udvikling og forbedring af produktet eller dets anvendelse. Med udgivelsen af denne tekniske information er tidligere udgaver ugyldige. De seneste oplysninger findes på vores hjemmeside. Vores aktuelle salgs- og leveringsbetingelser samt bestemmelserne for opstilling og brug af vores siloer og blandingsanlæg gælder for alle forretningstransaktioner.